

Licence

La **Licence en Maintenance Industrielle** forme des techniciens et ingénieurs capables d'assurer la maintenance, l'optimisation et la fiabilité des équipements industriels. Cette spécialité est essentielle pour garantir le bon fonctionnement des machines et infrastructures dans les secteurs manufacturier, énergétique et technologique.

Compétences et domaines d'application

Les étudiants en maintenance industrielle développent des compétences en :

- **Diagnostic et dépannage des équipements industriels**
- **Maintenance préventive et corrective** (analyse des pannes, optimisation des interventions)
- **Automatisation et supervision des systèmes industriels** (API, GMAO, SCADA)
- **Électricité et électromécanique appliquées à la maintenance**
- **Fiabilité et gestion des actifs industriels** (TPM, AMDEC, Lean Maintenance)
- **Sécurité industrielle et gestion des risques**

Débouchés professionnels

Les diplômés en Maintenance Industrielle sont très demandés dans :

- **Industrie manufacturière** (automobile, aéronautique, agroalimentaire)
- **Énergie et production électrique** (centrales thermiques, éoliennes, photovoltaïque)
- **Pétrochimie et raffineries** (entretien des installations critiques)
- **Transport et logistique** (entretien des infrastructures ferroviaires, portuaires)
- **Bureaux d'études et entreprises de services en maintenance**